

TSP 1500 - UV GRUNDIERUNG / FÜLLER

1. Beschreibung des Produkts:

- Einkomponenten-Grundierung/Füller; kein Mischen mit anderen Produkten erforderlich
- Zu trocknen mit UV-Lampe (UVL 00)
- 1-3 Minuten Trocknung (je nach Schichtdicke)
- 1-stufiges System
- Höhere Produktivität: erhöhte Zeiteffizienz, Energieeinsparung
- Zur Verwendung auf geschliffenem und sauberem Stahl, Aluminium, verzinktem Stahl, getrockneten und geschliffenen OEM-Lackierungen,
- Polyesterfüllstoffen, harten und halbhartem Kunststoffen, ...
- Ideal für Spot & Smart Repair

2. Produktmerkmale:

- Spezielle UV-härtende Harze
- Hochwertige Füllstoffe
- Nivellierungsadditive
- Farbe : hell-grau

Bitte schauen Sie in das SDB für weitere Informationen

3. Anwendung:

Vorbereitung der Oberfläche:

- Blankes Metall, verzinkte Bleche, Polyesterlamine, Kunststoffe usw.
- Alte Ausrüstungen
- Schleifen mit P180-P220
- Reinigen mit Finixa DGR Entfetter auf Wasserbasis

Prozess:

ACHTUNG: Stellen Sie sicher, dass das Aerosol Raumtemperatur hat (vorzugsweise zwischen 18°C - 64,5°F und 25°C - 77°F),
Niedrigere Temperaturen beeinflussen die Viskosität und die Ablüftzeiten.
Erhitzen Sie ein Aerosol NIEMALS mit einem Heizgerät.

Immer in einem gut belüfteten Bereich und mit dem richtigen persönlichen Schutz arbeiten (Handschuhe, Sprühmaske, Brille) verwenden.

- Schritt 1: Schütteln Sie das UV-Primer-Aerosol 2 Minuten lang gründlich.
- Schritt 2: Sprühen Sie eine volle Schicht auf die zu behandelnde Oberfläche (+-30 - 40µ).
- Schritt 3: Ablüften für 20 Sekunden
- Schritt 4: Wenn mehrere Schichten erforderlich sind, wiederholen Sie die Schritte 2-3 und befolgen Sie die Anweisungen zum Aushärten.

- Schritt 5: Aushärtung: Die Aushärtung wird in hohem Maße von Temperatur und Feuchtigkeit beeinflusst.
Die folgenden Aushärtungszeiten gelten bei 20°C und 50% Luftfeuchtigkeit.

	Ablüftzeit	Finixa UVL 00
1 Schicht (30-40µm)	20 Sekunden	45 - 60 Sekunden
2 Schicht (60-80µm)	20 Sekunden	60 - 90 Sekunden
3 Schicht(90-120µm)	20 Sekunden	60 - 90 Sekunden Zwischen den einzelnen Schichten 60 Sekunden lang aushärten.

- Schritt 6: Schleifen Sie mit P400 bis zur Fertigstellung.

4. Haltbarkeit und Lagerung:

Haltbarkeit im Regal: 2 Jahre nach der Herstellung.

Lagerung: an einem trockenen, gut belüfteten Ort aufbewahren und vor direktem Sonnenlicht und Frost schützen, empfohlene Temperatur zwischen 15°C - 59°F und 25°C - 77°C

Diese Informationen entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand zu diesem Thema. Sie dienen ausschließlich dazu, mögliche Anregungen für unsere eigenen Versuche zu geben. Sie sind jedoch nicht als Ersatz für Tests gedacht, die Sie selbst durchführen müssen, um die Eignung unserer Produkte für Ihre speziellen Zwecke zu ermitteln.

Diese Informationen können im Zuge neuer Erkenntnisse und Erfahrungen überarbeitet werden.

Da wir nicht alle Variationen der tatsächlichen Endanwendungsbedingungen vorhersehen können, übernimmt Chemicar keine Garantien und keine Haftung in Verbindung mit der Verwendung dieser Informationen.