



## Mitteilung Technischer Service

# Technische Empfehlung Reparaturlackierung

---

## D8199 Vivid Red – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack D8135

D8199 Vivid Red ist ein spezielles Tönkonzentrat für Rapid Klarlack D8135.

Die aus den beiden Komponenten erstellte Effektlasur wird für die Reproduktion besonders brillanter Serienfarbtöne mit hohem Tiefeneffekt und klaren Lichtreflexen benötigt.

Die Verarbeitung von Vivid Red wird an dem aktuellen OEM - Farbton

**Ford DSTEWTA Ruby Red** dargestellt.





## Mitteilung Technischer Service

# Technische Empfehlung Reparaturlackierung

## D8199 Vivid Red – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack D8135

### Vorbereitung des Untergrundes:

- Die beschädigten Karosserieteile mit den entsprechend PPG Produkten vorbereiten. Bitte beachten Sie hierzu die Angaben der Technischen Produktdatenblätter der jeweiligen Produktsysteme.
- Dem Farbton entsprechend Greymatic einsetzen. In diesem Beispiel wird G6 benötigt.

### Ausmischen des Farbtönen und erstellen der Effektlasur:

#### Basisfarbton in der Qualität ENVIROBASE High Performance

##### Formelbericht

Datum: Montag, 4. Mai 2015

FOR.DSTEWTA : PRIME : ENVIROBASE HP ENVHP 3CT : FOR.DSTEWTA : 2014 : -Karosserie : RUBY RED : DSTEWTA : FORD (EUROPE) : MMF  
 Markenref.: FOR.DSTEWTA  
 Finish-Effekt: Mica  
 Rez. Kategorie: Gut

Use undercoat G6 for best results

WARNING: contains 4342, 4343, D8199 limited use toner. Please check available stock prior to mixing

Erste Schicht: FOR.DSTEWTA/1

Preisschlüssel:

MSDS-Nummer: MX06

Aenderungsdatum: 25.03.2015

<u>Code</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Kum.</u>
4343	HC ORGANIC RED	579,10
4040	ORANGE FLASH	780,20
4342	HC MAGENTA	876,70
473	MITTLERES ALUMINIUM	945,10
491	MATTING BASE	985,30
454	BRILLANTES ROTES PEARL	1.017,50
406	BLUE BLACK	1.027,20
447	BRILLIANTES ROT	1.035,20

Festkoerper Gehalt (g): 172,6

Loesemittelgehalt (g): 86,2



## Mitteilung Technischer Service

# Technische Empfehlung Reparaturlackierung

---

## D8199 Vivid Red – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack D8135

### Erstellen der Effektlasur:

Getönte Klarlacke Uni:FOR.DSTEWTA/2  
 Preisschlüssel:  
 MSDS-Nummer:MX01  
 Aenderungsdatum:25.03.2015

<u>Code</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Kum.</u>
D8135	UHS KLARLACK FUR SPOT REPAIR	585,60
D8199	VIVID RED SPECIAL MIDCOAT CONCENTRATE	976,00

Festkoerper Gehalt (g): 541,1  
 Loesemittelgehalt (g): 434,7

Bitte den Farbton vor der Verarbeitung prüfen. Schichtstärke und Anzahl der Spritzgänge der Effektlasur beeinträchtigen maßgeblich die Farbtonübereinstimmung zur Serienlackierung. Es wird empfohlen max. 2 Spritzgänge Effektlasur aufzutragen.

Die Farbtonrezeptur **Ford DSTEWTA Ruby Red** ist zur Beschichtung kompletter Fahrzeugteile erstellt. Es ist möglich diesen Effektfarbton in einem speziellen Verfahren zur Farbtonangleichnung einzusetzen.

Details zur Verarbeitung des Farbtons zur Beschichtung kompletter Fahrzeugteile sowie der Einblendprozess werden nachfolgend beschrieben.

Die Einhaltung der Prozessbeschreibung ist die Grundlage für eine hohe Farbtonübereinstimmung zur Serienlackierung und gibt dem Anwender die nötige Prozesssicherheit.



## Mitteilung Technischer Service

# Technische Empfehlung Reparaturlackierung

---

D8199 Vivid Red – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack D8135

### Prozess zur Beschichtung kompletter Fahrzeugteile:



Vorbereitung des Untergrundes in Greymatic G6

### Geeignete Untergrundmaterialien sind:

- Alle PPG 2K Acrylfüller
- DP4000 2K Primer D8501 / 05 / 07
- Envirobase High Performance im entsprechenden Greymatic Farbton.

Eventuell benötigte zwischen Grau - Abstufungen entsprechend dem technischen Produktdatenblatt des jeweiligen Produktes ausmischen.



## Mitteilung Technischer Service

# Technische Empfehlung Reparaturlackierung

---

**D8199 Vivid Red – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack D8135**

### Applikation des Grundtones in Envirobase High Performance:

- Mischungsverhältnis: 100 : 10 : 5 Gewichtsteile mit T492 und T494/T495
- Spritzpistolen Setup: HVLP Technologie mit 1,3 mm Düse / z.B. SATA 5000 HVLP
- Spritzdruck: 1,8 bar für die Applikation deckenden Spritzgänge
- Anzahl der Spritzgänge: 2 – 3 Spritzgänge bis zur vollständigen Abdeckung des Untergrundes
- Zwischenablüfzeit: Express Aquadry oder vergleichbare Ablasssysteme  
Der Basislack muss vollständig Matt abgelüftet sein.
- Nebelgang: 1 Nebelgang mit 1,2 bar
- Ablüfzeit vor Lasur: 5 – 10 Minuten bei 20 – 23 °C / Der Basislack muss vollständig abgelüftet sein und frei von Restfeuchtigkeit.





## Mitteilung Technischer Service

# Technische Empfehlung Reparaturlackierung

---

## D8199 Vivid Red – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack D8135

### Applikation der Effektlasur:

Effektlasur gemäß der Farbton-Rezeptur erstellen!

Mischungsverhältnis:	3 : 1 : 0,6 Vol.-Teile mit Härter D8218 / D8219 oder D8302 Verdünnerauswahl entsprechend der Objektgröße D871X
Spritzpistolen Setup:	Complaint-Pistole mit 1,2 mm Düse / z.B. SATA 5000 RP
Spritzdruck:	2,0 – 2,2 bar
Anzahl der Spritzgänge:	½ +1 Spritzgang Nass in Nass bis max. 2 einzelne Spritzgänge.
Zwischenablüftzeit:	Bei mehreren Fahrzeugteilen kann eine kurze Ablüftzeit von 3 – 5 Minuten gewährt werden. Fettkanten und Läufer sind zu vermeiden, da diese dunkel erscheinen.
Trocknung:	30 Minuten bei 60°C Objekttemperatur
Zwischenschliff:	Nach der Trocknung der Effektlasur erfolgt ein Zwischenschliff Mit Körnung P1000 (z.B. 3M Trizact oder Mirka Abralon) Vor der erneuten Beschichtung mit einem transparenten Klarlack muss die Effektlasur vollständig durchgetrocknet und frei von Restlösemittel sein.
Klarlack transparent:	Zur finalen Beschichtung kann jeder konventionell trocknender PPG UHS Klarlack verwendet werden.

**Ausgenommen sind die Klarlacke D8175 und D8176 sowie D8131.**



## Mitteilung Technischer Service

# Technische Empfehlung Reparaturlackierung

---

D8199 Vivid Red – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack D8135





## Mitteilung Technischer Service

# Technische Empfehlung Reparaturlackierung

---

D8199 Vivid Red – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack D8135

### Farbtonangleich / Einblendprozess:



Vorbereitung des Untergrundes in Greymatic G6

Geeignete Untergrundmaterialien sind:

- Alle PPG 2K Acrylfüller
- DP4000 2K Primer D8501 / 05 / 07
- Envirobase High Performance im entsprechenden Greymatic Farbton.

Eventuell benötigte zwischen Grau - Abstufungen entsprechen dem technischen Datenblatt des jeweiligen Produktes ausmischen.



## Mitteilung Technischer Service

# Technische Empfehlung Reparaturlackierung

---

## D8199 Vivid Red – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack D8135

### Applikation des Grundtones in ENVIROBASE High Performance:

Mischungsverhältnis: 100 : 10 : 5 Gewichtsteile mit T492 und T494

Spritzpistolen Setup: HVLP Technologie mit 1,3 mm Düse / z.B. SATA 5000 HVLP

Spritzdruck: 1,8 bar für die Applikation deckenden Spritzgänge

Anzahl der Spritzgänge: 2 – 3 Spritzgänge bis zur vollständigen Abdeckung des Untergrundes

Zwischenablüftzeit: Express Aquadry oder vergleichbare Ablassysteme  
Der Basislack muss vollständig Matt abgelüftet sein.

Nebelgang: 1 Nebelgang mit 1,2 bar

Ablüftzeit vor Lasur: 5 – 10 Minuten bei 20 – 23 °C / Der Basislack muss vollständig abgelüftet sein und frei von Restfeuchtigkeit.

Eventuell lose aufliegende Aluminium- oder Pigmentpartikel in der Beispritzzone können mit einem weichen Staubtuch entfernt werden.





## Mitteilung Technischer Service

# Technische Empfehlung Reparaturlackierung

---

## D8199 Vivid Red – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack D8135

### Applikation der Effektlasur:

Effektlasur gemäß der Farbton-Rezeptur erstellen!

- Mischungsverhältnis: 3 : 1 : 0,6 Vol.-Teile mit Härter D8217 oder D8302  
Verdünnerauswahl entsprechend der Objektgröße D8713 o. 14
- Spritzpistolen Setup: Complaint-Pistole mit 1,2 mm Düse / z.B. SATA 5000 RP
- Spritzdruck: 2,0 – 2,2 bar
- Anzahl der Spritzgänge: ½ +1 Spritzgang Nass in Nass bis max. 2 einzelne Spritzgänge.
- Zwischenablüßzeit: sind mehreren Fahrzeugteile einzulackieren kann eine kurze  
kurze Ablüßzeit von 3 – 5 Minuten gewährt werden.  
Fettkanten und Läufer sind zu vermeiden, da diese dunkel  
erscheinen.





## Mitteilung Technischer Service

# Technische Empfehlung Reparaturlackierung

---

## D8199 Vivid Red – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack D8135

Auslaufzone Effektlasur: Der Übergang der Effektlasur zur Serienlackierung wird mit Beispritzlöser beilackiert. Dies ermöglicht einen weichen Übergang zur Serienlackierung und eine Strukturangleichung der Spritznarbe.



Hierzu kann der Spotblender Sprühdose D8730 verwendet werden.



## Mitteilung Technischer Service

# Technische Empfehlung Reparaturlackierung

---

### D8199 Vivid Red – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack D8135

Ablüßzeit Effektlasur: 30 Minuten bei 20°C Spritztemperatur

Klarlack transparent: Zur finalen Beschichtung kann jeder konventionell trocknender PPG UHS Klarlack verwendet werden.

**Ausgenommen sind die Klarlacke D8175 und D8176 sowie D8131.**

#### Hinweis:

Sollte ein Zwischenschliff der Effektlasur erforderlich sein, so  
Ist diese für 20 Minuten bei 60°C Objekttemperatur zu  
trocknen.

Danach erfolgt ein Zwischenschliff mit Körnung P1500.

Der Übergang der Effektlasur zur Serienlackierung ist mit  
Vorsicht bearbeiten. Den Übergang nicht zu weit zurück  
schleifen.