

# GRS Deltron 1K HS Primer D8421 D8424 D8426

Produktdatenblatt **RLD180V**

## Produkte

1K Primer mittelgrau	D8421
1K Primer grau	D8424
1K Primer dunkelgrau	D8426

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt







VOC-konform

## Produktbeschreibung





GRS Deltron 1K Aerosol Primer D8421–D8426 bietet einen leichten und einfachen Grundierprozess im Bereich kleiner Reparaturen auf unterschiedlichen Untergründen (siehe Untergründe). D8421–D8426 kann mit allen PPG Decklackserien überarbeitet werden. Bitte beachten Sie die entsprechenden Produktdatenblätter für allgemeine Verarbeitungsinformationen der einzelnen PPG-Decklacke.

## Prozessbeschreibung

UNTERGRÜNDE/VORBEREITUNG	
Altackierung	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5mm Hub, P400 o. feiner, Handschliff nass P600 (Uni) P800 (Met.). ACHTUNG! Kein Einsatz auf TPA Lackierungen, Altackierungen müssen immer völlig ausgehärtet sein!
Stahlblech	Reinigung mit D837, Excenterschliff max. 5mm Hub, P320 o. feiner.
Galvanisch verzinktes Stahlblech	Reinigung mit D847, Excenterschliff max. 5mm Hub P320 o. feiner.
GFK und Spachtel	Reinigung mit D837, Excenterschliff P320 o. feiner, Schleifpad empfohlen.

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN	
	Spraydose vor Anwendung mindestens 2 Minuten kräftig schütteln, die Mischkugel in der Spraydose muss zu hören sein und am Boden frei laufen!
	entfällt weil spritzfertig
	entfällt weil 1K Produkt
	entfällt weil spritzfertig

## APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG

	D8421–D8426: 1–2 Spritzgänge um eine Schichtstärke von ca. 20 µm zu erzielen. (Spraydose vor Anwendung gründlich schütteln)
	Spritzabstand zum Objekt 15–20 cm
	Ablüftzeit bei 20 °C zwischen den Spritzgängen mindestens 2–3 Minuten (matt ablüften)
	Lufttrocknung bei 20 °C mindestens 15 Minuten. Nach Trocknung kann die applizierte Fläche leicht geschliffen werden. Empfehlung P800 oder feiner. Bei geringer Schichtstärke vorsichtig schleifen.

**REINIGUNG DES SPRÜHKOPFES DURCH SPRÜHEN „ÜBER-KOPF“, SOMIT WIRD DER SPRÜHKOPF MIT BEINHALTETEM LÖSEMittel GEREINIGT.**



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: [http://www.ppg.com/ppg\\_msds](http://www.ppg.com/ppg_msds)



2004/42/IIIB  
(e)(840)840

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 840 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 840 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

### **Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.**

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Make it happen. With PPG



PPG Deutschland Sales & Services GmbH  
Düsseldorfer Straße 80 40721 Hilden  
Tel. 02103 / 791-1 Fax 02103 / 791-601  
E-Mail: [PPGAutoRefinishGermany@ppg.com](mailto:PPGAutoRefinishGermany@ppg.com)  
[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)