



Produktdatenblatt



VOC-konform

GRS Deltron 2K UHS Klarlack D8130

PRODUKTE

GRS Deltron 2K UHS Klarlack D8130
Härter: D8242 (kurz), D8243 (normal), D8244 (lang)

PRODUKTBESCHREIBUNG

D8130 ist ein 2K UHS Klarlack auf Acrylbasis. D8130 ist geeignet für Lackierarbeiten auf kleinen und auf großen Flächen im Spritzlackierverfahren. D8130 verfügt über hervorragende Verlaufseigenschaften und besitzt enormen Glanz. D8130 wird in zwei Spritzgängen mit Zwischenablüßzeit appliziert. Die Anpassung des D8130 auf die jeweilige Objektgröße und Umgebungstemperatur wird ausschließlich mit der speziell dazugehörenden oben genannten Härterserie gesteuert. D8130 kann nur mit der Härterserie D824X angerührt werden!

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

RLD211V
Seite 1

Dezember 2008





PROZESSBESCHREIBUNG

UNTERGRÜNDE / VORBEHANDLUNG






Altlackierung	Reinigung mit D837, Excenter P500, P600 nass (Uni), P 800 nass (Met.)
Basislack	Basislack spätestens 2h nach Applikation mit D8130 überarbeiten



VERARBEITUNGSRICHTLINIEN



	2 : 1		R2950 Nr. 2 (klein) oder SPP Mischbecher
	1h mit Härter D8242, 1,5 - 2h mit Härter D8243/D8244 bei 20°C		
	18 – 20 Sek. bei 20°C, DIN 4mm		
Härter & Verdünnerauswahl gemäß den Temperaturbedingungen und Objektgröße			
Temperatur	Objektgröße	Härter	Verdüner
bis 18°C	klein	8242	entfällt
18°C – 25°C	klein / mittel	8243	entfällt
über 25°C	klein / mittel	8244	entfällt

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG

	Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,2 – 1,4 mm		
	HVLP empfohlen Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,2 – 1,4 mm		
	Standard System 2 Spritzgänge 1 normaler Spritzgang 5 – 7 Min. ablüften 1 normaler Spritzgang 0 – 5 Min. ablüften Trocknung		
	Lufttrocknung:	16 h je mit Härter D8242, bei 20°C	
	Ofentrocknung:	30 Min./60°C mit Härter D8242/D8243	
		35 Min./60°C mit Härter D8244	
	8 -15 Min.		
Die Trockenschichtstärke beträgt min. / max.: 50 – 60 µm.			

Reinigung der Arbeitsgeräte sofort mit geeigneten Lösungsmitteln

WEITERVERARBEITUNG / ÜBERLACKIERUNG





	Die Ausführung eines Haftungsschliff wird bei jeder Weiterverarbeitung/ Überlackierung empfohlen		
	Bei Neuapplikation mit Envirobase High Performance muss die Oberfläche grundsätzlich sorgfältig angeschliffen werden.		

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

RLD211V
Seite 3



POLIEREN / ENTFERNEN VON STAUBEINSCHLÜSSEN

	1h nach Abkühlung können Staubeinschlüsse mittels Nassschliff entfernt werden (P1200 – P2000). Verwenden Sie die feinste mögliche Körnung.
	Durch Einsatz eines Mini- Exzenters mit dem dazugehörigen Schleifmittel sollte man die geschliffenen Stellen zusätzlich verfeinern (z.B. 3M Trizact).
	Geschliffene Flächen mit den geeigneten Poliermitteln und den dazu gehörigen Polierpads bearbeiten. Siehe Datenblatt T001 – SPP Poliersystem.
	Zur Überprüfung des Polierergebnisses wird empfohlen, die bearbeiteten Stellen mit einer wässrigen Reinigungslösung zu reinigen.

MATTIEREN, ELASTIFIZIEREN, STRUKTURIEREN

Um 1L modifiziertes Material zu erhalten müssen die in der Tabelle angegebenen Mengen kumuliert gewogen werden. Waage nicht tariieren.

Substrate	Effekt	D8130	D8456	D843	D844	D814	D819	Härter	Verdünner
Starre Untergründe	Glänzend	648g	-	-	-	-	-	978g	-
	Seidenmatt	486g	733g	-	-	-	-	980g	-
	Matt	389g	784g	-	-	-	-	982g	-
	Matt Struktur	299g	-	672g	-	-	-	824g	959g
	Matt Struktur	417g	-	-	756g	-	-	968g	-
Flexible Untergründe	Glänzend	486g	-	-	-	719g	-	967g	-
	Seidenmatt	259g	500g	-	-	-	640g	937g	985g
	Matt	216g	582g	-	-	-	697g	972g	989g
	Matt Struktur	208g	-	520g	-	-	632g	897g	975g
	Matt Struktur	271g	-	-	492g	-	638g	983g	-
		648g	-	-	-	-	-	978g	-

Bei einigen Mischungen ist ein Verdünner notwendig um die entsprechende Verarbeitungsviskosität zu erhalten.



GESUNDHEIT UND SICHERHEIT



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds

VOC-INFORMATION



**2004/42/IIB
(d)(420)420**

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt. Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20°C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.



**PPG Deutschland
Sales & Services GmbH**
Düsseldorfer Straße 80
40721 Hilden
Telefon +49 (0) 21 03 / 791 - 250
Telefax +49 (0) 21 03 / 791 - 678

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

RLD211V
Seite 5

