

BESCHREIBUNG

Eine stark haftende, hervorragend leitfähige Grundierung mit ausgezeichnetem Rostschutz, wenn sie vor dem Widerstandspunkt-, MIG- und WIG-Schweißen auf die Bleche aufgetragen wird.

- Schnelle Trocknung – beschleunigt den Schweißprozess
- Hohe Konzentration von Zink oder Kupfer im Trockenfilm
- Korrosionsbeständig

TECHNISCHE DATEN

Untergründe



- Direkt auf Metall
- Verzinkt

ANWENDUNGSANLEITUNG

Erforderliche Werkzeuge



- Reiniger
- Schleifmittel

Untergrundvorbereitung



Um optimale Ergebnisse zu erzielen, muss die Oberfläche sorgfältig gereinigt, entfettet, trocken und staubfrei sein. Nass oder trocken mit 180–240 schleifen, entfetten und trocknen.

Mischen



Schütteln Sie die Spraydose vor der Verwendung für mindestens 2 Minuten.

Schichten



1–2 Schichten aus einem Abstand von ungefähr 25 cm zur Oberfläche.

Schicht/Mikrometer 10µ

*Ungefähre theoretische Ergiebigkeit 5
in m²/Einheit

**Die theoretische Ergiebigkeit pro Einheit geht von einer 100 %igen Übertragungseffizienz und einer Trockenschichtdicke im Rahmen der vorgegebenen Werte aus.*



Ablüßzeit / min bei 20°C

zwischen den Schichten 5–10 Minuten



Trockenzeiten

Schweißbar bei 20°C 10–20 Minuten

LAGERUNG UND VOC-INFORMATIONEN



Haltbarkeit

2 Jahre bei guten Lagerbedingungen.

Spraydosen sollten vor der Verwendung zwei Stunden bei Raumtemperatur gelagert werden. Bewahren Sie Dosen bei einer längeren Lagerung in trockenen und gut belüfteten Bereichen auf, geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung und Frost. Zum Reinigen der Düse und Verlängern der Lebensdauer der Spraydosen drehen Sie die Dose nach jeder Verwendung um, und sprühen Sie für einige Sekunden kopfüber. Sollte die Düse verstopft sein, nehmen Sie diese von der Dose ab und legen Sie sie in einen leichten Verdünner.

Empfohlene Lagertemperatur +5°C bis +25°C

Empfohlene Anwendungstemperatur 20°C



VOC-Informationen

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e) in gebrauchsfertiger Form beträgt 840 g/l. Der VOC-Gehalt dieses Produkts in gebrauchsfertiger Form ist in der folgenden Tabelle ersichtlich.

Bestellschlüssel	Format	Farbe	VOC g/l
WELD/AL	450-ml- Spraydose	Zink	730
WELDC/AL	450-ml- Spraydose	Kupfer	695

WICHTIG: NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ. Vor der Verwendung die vollständige Anleitung durchlesen.

Dieses Produkt enthält Gefahrstoffe. Daher sollte immer geeignete persönliche Schutzausrüstung verwendet werden. Umfassende Handhabungsvorschriften und persönliche Schutzinformationen befinden sich auf dem Etikett und im Sicherheitsdatenblatt. U-POL schließt jegliche Haftung aus, wenn der Anwender nicht die empfohlene persönliche Schutzausrüstung trägt. Die Daten oben dienen nur zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden. Es liegt in der Verantwortung des Käufers, die Eignung des Produkts für die beabsichtigte Verwendung sicherzustellen und die Aktualität der Informationen zu überprüfen. Die empfohlene Verwendung unserer Produkte und deren Anwendung in unseren technischen Datenblättern basieren auf unserem Wissen und unserer Erfahrung. Die Datenblätter erhalten Sie bei Ihrem lokalen Fachhändler oder auf der Website von U-POL unter www.u-pol.com. U-POL ist nicht verantwortlich für die durch andere erzielten Ergebnisse, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. U-POL ist daher nicht haftbar für zufällige oder Folgeschäden einschließlich entgangener Gewinne.

U-POL Ltd
Denington Road
NN8 2QH Wellingborough UK
WWW.U-POL.COM

Vertrieb UK
T: +44 (0)20 8492 5920
F: +44 (0)20 8150 5605
uk.sales@u-pol.com

International
T: +44 (0)20 8492 5900
F: +44 (0)20 8150 5605
sales@u-pol.com

Technische Belange
T: +44 (0)1933 230 310
F: +44 (0)1933 425 797
technicaldepartment@u-pol.com