



Standex Basislack

- **Standex MSB-Verfahren**
- **Optimale Farbtongenauigkeit**
- **Hervorragendes Füllvermögen**
- **Gutes Deckvermögen**
- **Leichtes Beilackieren**
- **Uni-, Metallic-, Pearl-Farbtöne**



Technische Beschreibung:

- Mischung mit 50-60% Standox Verdünnung MSB
- 2 Spritzgänge
- 10-15 min / 18-22°C

Stadox Basislack

Untergrund:

- Ausgehärtete Lackierung, geschliffen
- Stadox 1K-Grundierung
- Stadox 1K-/ 2K-/ VOC-Füller
- Standohyd Füller

Vorbehandlung / Reinigung:

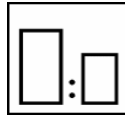


Untergrundvorbehandlung beachten! Siehe Stadox Lackiersystem S1



Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.

Verarbeitung:



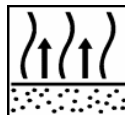
50-60% Stadox Verdünnung MSB
20-22 s / DIN 4mm / 20°C
53-61 s / ISO 4mm / 20°C



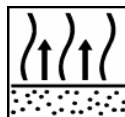
Compliant 1,3 - 1,4 mm
2,0 - 2,5 bar Eingangsdruck
2 = 15 - 25 micron



HVLP 1,3 - 1,4 mm
0,7 bar Zerstäuberdruck
2 = 15 - 25 micron



5 min / 18-22°C
Zwischenabluft



10-15 min / 18-22°C
Endabluft



Standocryl 2K-/ VOC-Klarlacke

Stadox Basislack

Flammpunkt:

- 23 - 25°C / 73,4 - 77°F

Spezifisches Gewicht:

- 0,93 - 1,15 g/cm³

Festkörperanteil

(ohne Verdünnungszugabe):

- 15,8 - 41,8 Gew.-%
- 11,9 - 23,7 Vol.-%

Theoretische Ergiebigkeit:

- 7,1 - 8,9 qm/l bei 25 micron Trockenschichtdicke

Reinigung der Geräte:

Nach dem Gebrauch mit Stadox Reinigungsverdünnung.

Wichtige Hinweise:

- Das Abkleben von Stadox Basislacken ist nach 45-60 min/ 18-22°C oder nach Ofentrocknung möglich. Gehärtete Stadox Basislacke sollten nur nach Ofentrocknung abgeklebt werden.
- Sonderfarbtöne siehe entsprechende Merkblätter.
- Stadox Basislack Real Black siehe Merkblatt 614.

MS-Verfahren:

- Bei 3-Schicht-Kunststofflackierung Basislack mit Struktur (Hartkunststoffe) (siehe Lackiersystem S7.3) den Stadox Basislack mit 20% Stadox 2K MS-Härter (2:1) und 30-40% Stadox MSB-Verdünnung einstellen (2 Spritzgänge).
Trocknung: 20 min/ 60-65°C oder 2 h/ 18-22°C
- Stadox Basislacke in höheren Schichten (Mehrfarbenlackierung), ab 40 micron mit 20% Stadox 2K-MS-Härter mischen und mit 30-40% MSB-Verdünnung einstellen. Entsprechend länger ablüften lassen.

HS-Verfahren:

- Bei 3-Schicht-Kunststofflackierung Basislack mit Struktur (Hartkunststoffe) (siehe Lackiersystem S7.3) den Stadox Basislack mit 15% Stadox 2K HS-Härter (2:1) und 40% Stadox MSB-Verdünnung einstellen (2 Spritzgänge).
Trocknung: 20 min/ 60-65°C oder 2 h/ 18-22°C
- Stadox Basislacke in höheren Schichten (Mehrfarbenlackierung), ab 40 micron mit 15% Stadox 2K-HS-Härter mischen und mit 40% MSB-Verdünnung einstellen. Entsprechend länger ablüften lassen.

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.