

# CROMAX® PRO BASISLACK



## PRODUKT BESCHREIBUNG

Der Cromax Pro Basislack ist einer der technologisch fortschrittlichsten Wasserbasislacke, die gegenwärtig auf dem Markt erhältlich sind. Er basiert auf unseren neuen Harz-, Pigment- und Dispersionstechnologien, um ein Höchstmaß an Qualität zu gewährleisten. Das Entwicklungsziel war es Lackierfachbetrieben mit diesem Produkt zu helfen ihre Produktivität und Rentabilität zu steigern.

**Spitzentechnologie**  
**Ausgezeichnete Qualität**  
**Höchste Produktivität**  
**Exzellente Ergebnisse**

## EIGENSCHAFTEN

- 01** Ausgezeichnete Ergiebigkeit mit außergewöhnlich genauer Farbtonangleichung.
- 02** Schnelle und wirtschaftliche Anwendung.
- 03** Teil eines exklusiven und umfangreichen Systems an Mischlacken und Bindemitteln.
- 04** Bietet ein breites Anwendungsfenster.
- 05** Flexibel genug, um unter verschiedenen klimatischen Bedingungen und mit unterschiedlichen Applikationstechniken verwendet zu werden.
- 06** Erhöht Durchlauf und Produktivität.
- 07** Kann mit allen Cromax Grundierungen und Klarlacken verwendet werden.

## CROMAX® PRO

## BASISLACK

### Produktvorbereitung für die Verarbeitung für 2-Schicht-Farbtöne



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.  
 Grundierfüller oder Füller, geschliffen und gereinigt  
 Grundierfüller oder Füller, ungeschliffen bei Nass-in-Nass-Verarbeitung  
 Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.  
 Reparaturstellen sollten mit P500-P600 (Maschine) oder P800-P1000 (von Hand) geschliffen werden.



<b>&lt; 30°C</b>			
Relative Luftfeuchtigkeit	Bindemittel	Controller	TN800W
< 15%	Standard Bindemittel	WB2045	-
15% - 25%	Standard Bindemittel	WB2043	-
26% - 35%	Standard Bindemittel	WB2043	-
36% - 60%	Standard Bindemittel	WB2040	-
> 60% RH	Standard Bindemittel	WB2040	-
<b>&gt; 30°C</b>			
< 12%	Lange Bindemittel	WB2045	10%
13% - 25%	Standard Bindemittel	WB2045	10%
26% - 35%	Standard Bindemittel	WB2043	(10%)
> 35%	Standard Bindemittel	WB2040/3	-
> 60%	Standard Bindemittel	WB2040 (20-30%)	-
		<b>Basislack</b>	<b>Controller</b>
		Cromax Pro	WB2040/WB2043/WB2045
<b>Standard</b>	Effekt-Farbtöne	100	20
<b>Standard</b>	Uni-Farbtöne	100	10

Mischungsverhältnisse volumenmäßig.



Applizieren Sie den Basislack direkt nach Zugabe von Cromax Pro Controller WB2043/WB2045, um optimale Lackiererergebnisse zu erhalten. Mischung am gleichen Arbeitstag verbrauchen. Gemischte Farbtöne sollten ohne Controller gelagert werden.



	<b>Spritzdüse</b>	<b>Spritzdruck</b>	
<b>Compliant</b>	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Zerstäubendruck

siehe Herstellerangaben



1 + 0.5  
 Einen geschlossenen Spitzgang auftragen indem die Oberfläche ausreichend benetzt wird, um 70 - 80 % Deckvermögen im nassen Film zu erzielen.  
 Anschließend einen Effektgang auftragen mit vergrößertem Abstand zum Objekt mit anliegenden Überlappungen in die noch nasse erste Schicht hinein.  
 Dieser abschließende 1/2 (>50 %) Effektgang ermöglicht die richtige Effektausrichtung, vervollständigt das Deckvermögen und erreicht den richtigen Farbort.  
matt abblühen



Klarlack

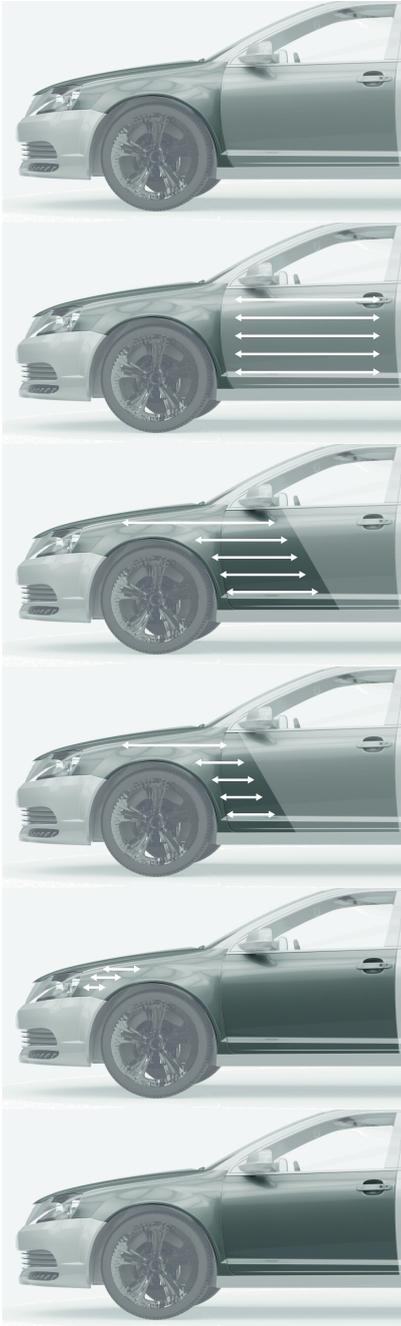
VOC-konform

2004/42/IB(d)420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

## CROMAX® PRO

## BASISLACK

### Beilackieren mit Cromax bei Standardapplikation



Angrenzendes Teil: schleifen mit einem geeigneten Schleifmittel, z.B. Trizact - P1000 Neuteilreparatur: Füller schleifen (Minimum P500)

Den Beispritzblender WB2091/3 nicht ganz bis zum äußeren Rand des Teiles applizieren. Hinweis: bei warmen und trockenen Umgebungsbedingungen kann der Beispritzblender auf dem gesamten Blech appliziert werden. Hinweis: Auswahl des Beispritzblenders bei warmen und trockenen Umgebungsbedingungen: WB2091 WB2091 + 5% Controller niedrige Luftfeuchtigkeit (WB2043 oder WB2045) oder WB2093

Den ersten Spritzgang Basislack weit auslegen.

Den zweiten Spritzgang Basislack innerhalb des ersten Spritzgangs auftragen und weiter auslegen in den Kotflügel. Nicht über den ersten Spritzgang hinaus auslegen. Hinweis / Option: der Basislack kann mit 20% Beispritzblender im Farbton verdünnt werden und mit 20% Bindemittel zusätzlich zum Gesamtanteil Bindemittel in der Formel.

Den Basislack nach der Standardmethode applizieren (= 1,5 Spritzgänge, nass-in-nass)

Zur Fertigstellung der Reparatur Klarlack applizieren. Bei der Verwendung von CC6700 ist eine Aktivierung mit 2 % AR075W für alle Schichten unbedingt erforderlich.

Cromax Pro Basislack Beispritzblender / Basislack Beispritzblender niedrige Luftfeuchtigkeit wird für dunkle Farbtöne nicht empfohlen.

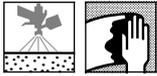
## CROMAX® PRO

## BASISLACK

### Produktvorbereitung für die Verarbeitung für Dreischichter



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.  
Grundierfüller oder Füller, geschliffen und gereinigt.  
Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.  
Reparaturstellen sollten mit P500-P600 (Maschine) oder P800-P1000 (von Hand) geschliffen werden.



< 30°C				
Relative Luftfeuchtigkeit	Bindemittel	Controller	TN800W	
< 15%	Standard Bindemittel	WB2045	-	
15% - 25%	Standard Bindemittel	WB2043	-	
26% - 35%	Standard Bindemittel	WB2043	-	
36% - 60%	Standard Bindemittel	WB2040	-	
> 60% RH	Standard Bindemittel	WB2040	-	
> 30°C				
< 12%	Lange Bindemittel	WB2045	10%	
13% - 25%	Standard Bindemittel	WB2045	10%	
26% - 35%	Standard Bindemittel	WB2043	(10%)	
> 35%	Standard Bindemittel	WB2040/3	-	
> 60%	Standard Bindemittel	WB2040 (20-30%)	-	
		Basislack	Härter	Controller
		Cromax Pro	WB2075	WB2040/WB2043/WB2045
Grundfarbtöne (Gehärtet)	Effekt-Farbtöne	95	5	20
Standard Effektspritzgang	Effekt-Farbtöne	100	-	20
Grundfarbtöne (Gehärtet)	Uni-Farbtöne	95	5	10
Standard Effektspritzgang	Uni-Farbtöne	100	-	10

Mischungsverhältnisse volumemäßig.

Nach jedem Arbeitsschritt aufrühren.

Um bei der Verwendung von WB2075 in Cromax Pro Basislack eine optimale Verarbeitungsviskosität zu erzielen, wird eine längere Einstellung des Basislacks empfohlen.

Der Einsatz von längeren Controllern und eine Zugabe von bis zu 10 % TN800W wird empfohlen.



Applizieren Sie den Basislack direkt nach Zugabe von Cromax Basislack Aktivator und Cromax Pro Controller WB2040/WB2043/WB2045, um optimale Lackierergebnisse zu erhalten.  
Unigrundfarbtöne - 5%: 1 Std. 30 Min. - 2 Std.  
Effektgrundfarbtöne - 5%: 45 Min. - 1 Std.  
Beispritzadditiv - 5%: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Zerstäubendruck

siehe Herstellerangaben



1.5 - 2 Grundfarbtöne (2K Aktiviert)  
1 + 0.5 Effektfarbtöne

matt ablüften  
matt ablüften



	Ground coat - Bake	Ground coat - Blowing	Ground coat - Ambient
20 °C	-	-	15 Min. - 25 Min.
35 - 40 °C	-	8 Min. - 12 Min.	-
60 - 65 °C	10 Min. - 15 Min.	-	-



Klarlack

VOC-konform

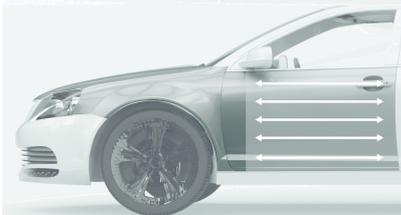
2004/42/II(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

## CROMAX® PRO BASISLACK

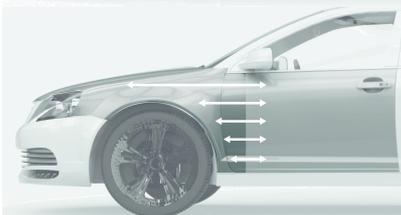
### Beilackieren mit Cromax Pro bei Dreischichtern



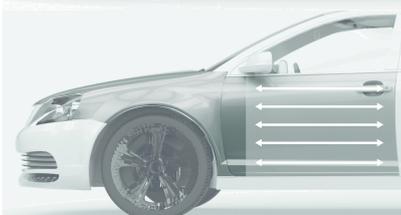
Angrenzendes Teil: schleifen mit einem geeigneten Schleifmittel, z.B. Trizact - P1000 Neuteilreparatur: Füller schleifen (Minimum P500)



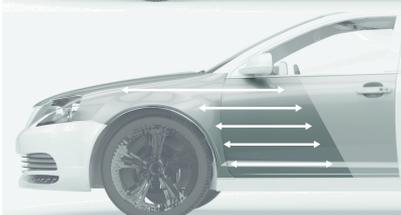
Einen geschlossenen Spritzgang aktivierten Beispritzblender/Beispritzblender niedrige Luftfeuchtigkeit (Beispritzblender +5 % WB2075) in die angrenzenden Beilackierbereiche applizieren. Nicht ganz bis zum äußeren Rand des Teiles auftragen. Hinweis: bei warmen und trockenen Umgebungsbedingungen kann der aktivierte Beispritzblender auf dem gesamten Blech appliziert werden.



Den aktivierten Grundfarbton bis zum Rand des nassen Beispritzblenders / Beispritzblenders niedrige Luftfeuchtigkeit und auf die reparierte Oberfläche auftragen. Aktivierungsrate, siehe Seite Informationen zur Mischung.



Einen geschlossenen Spritzgang "Beispritzblender/Beispritzblender niedrige Luftfeuchtigkeit" in den angrenzenden Beilackierbereich applizieren.



Den ersten Spritzgang des Effektfarbtons weit auslegen. Den zweiten Spritzgang innerhalb des ersten Spritzgangs applizieren und weiter auslegen in den Kotflügel. Ein dritter Spritzgang kann erforderlich sein. Weiter von außen nach innen arbeiten.



Zur Fertigstellung der Reparatur Klarlack applizieren. Bei der Verwendung von CC6700 ist eine Aktivierung mit 2 % AR075W für alle Schichten unbedingt erforderlich.

WB2093 Cromax Pro Basecoat Blender LH ist für niedrige, relative Luftfeuchtigkeit (< 30 %) und/oder Temperaturen über 30°C geeignet.

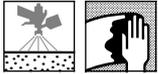
## CROMAX® PRO

## BASISLACK

### Produktvorbereitung für die Verarbeitung für Sonderfarbtöne (die WB1735 enthalten)



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Geeignete Untergründe, Grundmaterialien und deren Vorbereitung siehe vorherige Seiten in dieser ATI.

- 2K Klarlack einschichtig auftragen auf alle reparierten Teile / Oberflächen
- Nach Trocknung und Abkühlen, das gesamte Teil sehr vorsichtig schleifen mit:
  - Maschinenschliff: P1000 – P1200
  - Handschliff an Ecken und Kanten: P3000
- Beilackierprozess siehe Seite Beilackieren bei 2-Schicht-Farbtönen



		Basislack	Controller
		Cromax Pro	WB2043/WB2045
<b>Standard</b>	Effekt-Farbtöne	100	50



Applizieren Sie den Basislack direkt nach Zugabe von Cromax Pro Controller WB2043/WB2045, um optimale Lackierergebnisse zu erhalten. Mischung am gleichen Arbeitstag verbrauchen. Gemischte Farbtöne sollten ohne Controller gelagert werden.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1 + 0,5  
 Einen geschlossenen Spitzgang auftragen indem die Oberfläche ausreichend benetzt wird, um 70 - 80 % Deckvermögen im nassen Film zu erzielen.  
 Anschließend einen Effektgang auftragen mit vergrößertem Abstand zum Objekt mit anliegenden Überlappungen in die noch nasse erste Schicht hinein.  
 Dieser abschließende ½ (>50 %) Effektgang ermöglicht die richtige Effektausrichtung, vervollständigt das Deckvermögen und erreicht den richtigen Farbort.  
 matt ablüften



Klarlack  
 Prüfen Sie, ob ein spezieller Klarlack erforderlich ist, um die Anforderungen des Automobilherstellers zu erfüllen.

VOC-konform 2004/42/IIIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

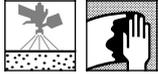
## CROMAX® PRO

## BASISLACK

### Produktvorbereitung für die Verarbeitung mit Cromax Pro Basislack Activator WB2075



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.  
Grundierfüller oder Füller, geschliffen und gereinigt  
Grundierfüller oder Füller, ungeschliffen bei Nass-in-Nass-Verarbeitung  
Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.  
Reparaturstellen sollten mit P500-P600 (Maschine) oder P800-P1000 (von Hand) geschliffen werden.



< 30°C			
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Bindemittel	Controller	TN800W
< 15%	Standard Bindemittel	WB2045	-
15% - 25%	Standard Bindemittel	WB2043	-
26% - 35%	Standard Bindemittel	WB2043	-
36% - 60%	Standard Bindemittel	WB2040	-
> 30°C			
< 12%	Lange Bindemittel	WB2045	10%
13% - 25%	Standard Bindemittel	WB2045	10%
26% - 35%	Standard Bindemittel	WB2043	(10%)
> 35%	Standard Bindemittel	WB2040/3	-
> 60%	Standard Bindemittel	WB2040 (20-30%)	-

Bei der Mehrfarben-Lackierung, bei Dreischicht-Grundfarbtönen, bei Motor- und Innenraumlackierungen und bei der generellen Verarbeitung, wo dies erforderlich ist, (z.B. unter CC6700) kann Cromax Pro Basislack mit Cromax Pro Basislack Activator WB2075 aktiviert werden. Die Tabelle zeigt die wichtigsten Details. Diese wird ebenfalls in den Colortools gezeigt, bei der spritzfertigen Einstellung des Farbtons. Cromax Waterborne Reducer TN800W kann bei Verarbeitung in niedriger Luftfeuchtigkeit und wärmeren Bedingungen zugegeben werden.

		<b>Basislack</b>	<b>Beispritzblender</b>	<b>Härter</b>	<b>Controller</b>
		Cromax Pro	WB2091/WB2093	WB2075	WB2040/WB2043/ WB2045
<b>Für den Einsatz unter CC6700</b>	Effekt-Farbtöne	95	-	5	20
	Uni-Farbtöne	95	-	5	10
	Beilackieren	-	95	5	-
<b>Underhood / interior</b>	Effekt-Farbtöne	90	-	10	20
	Uni-Farbtöne	90	-	10	10
<b>Multi-toning</b>	Effekt-Farbtöne	95	-	5	20
	Uni-Farbtöne	95	-	5	10

Mischungsverhältnisse volumemäßig.

Nach jedem Arbeitsschritt aufrühren.

Der Einsatz von längeren Controllern und eine Zugabe von bis zu 10 % TN800W wird empfohlen.

Bei Dreischicht-Farbtönen unter CC6700 müssen sowohl der Grundfarbton als auch der Effektfarbton & Blender aktiviert werden gemäß vorstehenden Angaben.

Bei der Mehrfarben-Lackierung muss - mit Ausnahme des letzten Spritzgangs - jeder Spritzgang aktiviert werden. Bei Verwendung zusammen mit CC6700 müssen jedoch alle Spritzgänge aktiviert werden.

Bei der Verwendung von CC6700 muss der Basislack Beispritzblender aktiviert werden gemäß vorstehenden Angaben.



Applizieren Sie den Basislack direkt nach Zugabe von Cromax Basislack Aktivator und Cromax Pro Controller WB2040/WB2043/WB2045, um optimale Lackierergebnisse zu erhalten.

Unifarbtöne: 5 %: 1 Std. 30 Min. - 2 Std.

Unifarbtöne: 10 %: 45 Min. - 1 Std.

Effektfarbtöne: 5 %: 45 Min. - 1 Std.

Effektfarbtöne: 10 %: 30 Min. - 1 Std.

Beispritzadditiv - 5%: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



	<b>Spritzdüse</b>	<b>Spritzdruck</b>	
<b>Compliant</b>	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Zerstäubendruck

siehe Herstellerangaben



1 + 0.5

1 Arbeitsgang

1. ein gleichmäßiger, geschlossener Spritzgang

2. unmittelbar danach einen Effektspritzgang mit vergrößertem Spritzabstand aufragen

Vor Klarlackauftrag matt ablüften lassen



	<b>Interior 10% activator</b>	<b>CC6700 5% ambient/bake</b>	<b>CC6700 5% blowing</b>
<b>20 °C</b>	12 Std. - 16 Std.	15 Min. - 25 Min.	-
<b>35 - 40 °C</b>	-	-	8 Min. - 12 Min.
<b>60 - 65 °C</b>	15 Min. - 20 Min.	10 Min. - 15 Min.	-



Klarlack

Kein Klarlack notwendig für Innenanwendungen

VOC-konform

2004/42/IIIB(d)420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

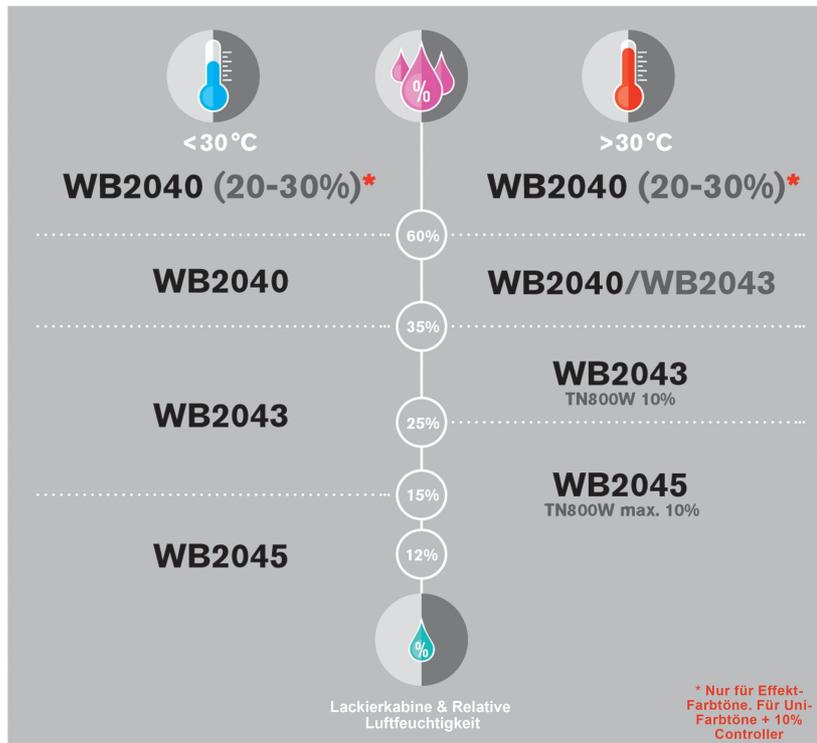
## CROMAX® PRO

## BASISLACK

### Klima-Guide

#### KLIMA-GUIDE

Unifarbtöne: + 10 % Controller  
Effektfarbtöne: + 20 % Controller



30 % WB2040 können zugegeben werden, wenn die relative Luftfeuchtigkeit über 65 % beträgt. Nur bei Metallic- und Perlmutter-Farbtönen.

Ablesen der Kabinentemperatur im Lackiermodus; prüfen der relativen Luftfeuchtigkeit in der Kabine mittels Hygrometer.  
Das Hygrometer nicht in der Lackierkabine lassen, wenn diese im Trocknungsmodus ist.

# CROMAX® PRO

## BASISLACK

### Produkte

WB2040 Cromax® Pro Basislack Controller-Standard Bedingungen

WB2045 Cromax® Pro Basislack Controller-Sehr Niedrige Luftfeuchtigkeit



10 - 20 µm Effekt-Farbtöne  
12 - 25 µm Unifarbtöne



Nach Gebrauch mit einem geeigneten wasserverdünnbaren Pistolenreiniger reinigen.

### Waste Treatment

Das verunreinigte Wasser kann entweder als chemischer Abfall oder mit Koagulieremittel 16.30 behandelt werden, wodurch der Lack vom Wasser getrennt wird und den chemischen Abfall um mehr als 60 % reduziert. Prozess: Dem verunreinigten Wasser 1 % von 16.30 hinzufügen und sorgfältig (mit dem Mixer) 3 bis 5 Minuten vermischen, bis sich feste Flocken vom Wasser trennen. Solange mit dem Mischen fortfahren, bis das Wasser klar ist. Die koagulierten Lackreste werden herausgefiltert, den Lackschlamm und das gereinigte Wasser entsprechend den lokalen Bestimmungen entsorgen.

### Hinweis

- Mischanlage nicht häufiger als 2 x 15 Minuten innerhalb von 24 Stunden mischen lassen.
- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Neue ungeöffnete Mischlackgebinde sollten vor Gebrauch angemessen gerührt werden.
- Cromax Pro Basislack vor der Verarbeitung mit Bechersystemen (z.B. SATA oder 3M) filtrieren durch wasserfeste 125µm Schnell-Siebe.
- Alle Ausrüstungsgegenstände, die mit diesem Produkt in Berührung kommen, müssen für wasserbasierende Produkte freigegeben sein.
- Verkürzung der Abluftzeit möglich durch Einsatz von Anblasdüsen bzw. -pistolen, Kabinen-Luftdüsen-Systemen oder Erhöhung der Kabinentemperatur.
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Alle angegebenen Trocknungs- und Abluftzeiten stehen in Beziehung zur relativen Luftfeuchtigkeit und der Art der Anblasgeräte.
- Nach Zugabe von Cromax Pro Basislack Controller sollte das Material innerhalb eines Arbeitstages aufgebraucht werden.
- Aktivierter und nicht aktivierter Cromax Pro muss innerhalb von 72 Stunden mit Klarlack überlackiert werden.
- Spritzfertiger Cromax Pro Basislack, nicht aktiviert, kann innerhalb von 6 Monaten aufgebraucht werden. Vor der Verwendung muss jedoch erneut im selben Mischungsverhältnis Cromax Pro Basislack Controller hinzugefügt werden. Es wird empfohlen, eine Musterkarte zu spritzen, bevor das Fahrzeug lackiert wird. Die erneute Zugabe von Cromax Pro Basislack Controller kann die Deckkraft beeinflussen.
- Der Einsatz von Cromax Pro Basislack Controller in Cromax Pro Basislack ist vor der Applikation zwingend erforderlich.
- Der Einsatz von Cromax Pro Basislack wird durch äußere Bedingungen beeinflusst (relative Luftfeuchtigkeit, Luftzirkulation, Temperatur, ...). Bei Umgebungsbedingungen mit niedriger Luftfeuchtigkeit, siehe Mischungsverhältnis Tabelle / Farbton Informationssysteme.
- Empfohlene Lagertemperatur: 15°C bis 25°C (Umgebungstemperatur darf 5°C nicht unterschreiten).



## CROMAX® PRO

## BASISLACK

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.