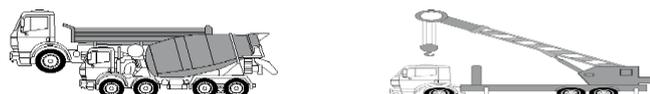


# TECHNISCHE INFORMATION

## 568-M 124 Glasurit CV-Mischlack matt

# Z

### Anwendung



Alle Anwendungen, bei denen ein reduzierter Glanzgrad erforderlich ist

### Eigenschaften:

- Auf allen CV Grundierungen, Grundfüller und Füller einsetzbar
- Gute Mattierwirkung
- Hohe UV-Stabilität
- Guter Verlauf
- Alle Glanzgrade können erzielt werden

### Besondere Hinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

### Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	Gfk / SMC	PP-EPDM	CV-Grund- / Grundfüller	Pulver	Coil-Coating	Plywood	Holz	Werkslackierung	Altackierung
							●●						

### Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.



**Lackaufbau**

**In allen Decklacken einsetzbar**

**Ergiebigkeit**

≈ 404 m<sup>2</sup> / l / 1µm

**Festkörper**

≈ 31 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



# TECHNISCHE INFORMATION

## 568-M 124 Glasurit CV-Mischlack matt

# Z



**Vormischung**  
**AD68 mit 568M 124**

Decklack 68 u. 568-M 124 CV-Mischlack matt 5 : 1 Vol. = Glanz 75-85 E / 60 °  
Mischlack M035 durch 568-M 124 ersetzt = Glanz 70-85 E / 60 °  
Mischlack M035 durch 568-M 124 ersetzt und  
anschließend 5 : 1 mit 568-M 124 angerührt = Glanz 50-65 E / 60 °



**Mischungsverhältnis** 5:1:1 nach Volumen



**Härter** 922-38 oder 922-36



**Einstellzusatz** 352-91 CV, normal 15 - 20°C  
**352-216, lang** 20 - 25°C  
352-345, sehr lang 25 - 30°C



**Spritzviskosität** 18 - 22 s. DIN 4 **Potlife 20 °C** 2 Std.  
**DIN 4 / 20°C**

Verarbeitung		<b>Compliant - Fließbecher</b>	<b>HVLP - Pistole</b>	<b>Saugbecher</b>	<b>Airless/ Airmix (ESTA)</b>	<b>Druckkessel / Membranp.</b>
<b>Zerstäubendruck</b>	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
<b>Materialdruck</b>	bar	--	-	-	120 - 180	0,8-1,5
<b>Düsengröße</b>	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0-1,1
<b>Spannung</b>	kV	-	-	-	50 - 80	-
<b>Elekt. Widerstand</b>	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
<b>Spritzgänge</b>		1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
<b>Zwischenablüfzeit</b>	min.	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
<b>Schichtdicke</b>	µm	40-60				



**Trocknung**



**Überspritzbarkeit**



**Klebefrei**



**Abklebefest**



**Montagefest**



**Schleifbarkeit**

Min. Max.

<b>Objekttemp.</b>	<b>20°C</b>	16 Std.	2,5 Std.	16 Std.	12 Std.	16 Std.
<b>Objekttemp.</b>	<b>60°C</b>	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.

**Hinweise**



5 : 1 (maximale Menge) mit AD68 ergibt einen Glanz von ca 75-85% 60°

Matter Mischlack mit Rührer od. Rüttler einrühren!

Mit Härter und Einstellzusatz 5 : 1 : 1 nach Messstab einstellen

Die 568-M 124 ist nur im Decklack 68 einsetzbar.

Für weitere Glanzreduzierungen Info`s im Handbuch,Block D Tabellen

Nach dem ersten Spritzgang 10-15 Ablüfzeit, nach dem zweiten Spritzgang vor Ofentrocknung matt abziehen lassen.