

Lackaktivator

Produktkategorie: **C 5**

Einsatzgebiet

Lackaktivator für 2-Komponenten-Produkte auf Polyurethanbasis.

Zusatzinformationen

Mit JET 5 wird die chemische Aushärtung von Isocyanat-Härter und dem Acrylharz der Lacke beschleunigt.

Technische Daten

Festkörper Ø 0,5 %	Dichte 0,780 – 0,880 g/cm ³
Lagerbedingungen min. 5°C bis max. 45°C	Haltbarkeit 36 Monate

Verarbeitungshinweise

Das 2-Komponenten-Produkt auf Polyurethanbasis wird entsprechend der Technischen Information mit Härter und Einstellzusatz gemischt. JET 5 wird prozentual bezogen auf die spritzfertige Mischung zugegeben.

Wichtig: Die Zugabe von JET 5 reduziert die Topfzeit.

Für die Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen (ca. 12°C) kurze Verdünnung einsetzen.

1% von JET 5 = 1 volle Verschlusskappe JET 5 für 1 Liter gebrauchsfertiges Produkt (Produkt + Härter + Verdünnung).

JET 5 in kleinen Mengen (maximal 4 %) einsetzen. Bei höherer Zugabe besteht das Risiko von Glanzverlust.

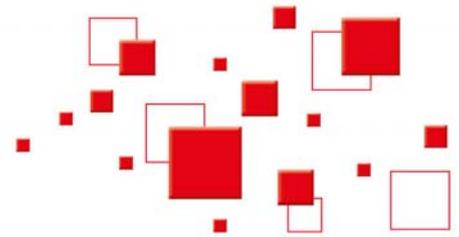
Untergrund / Vorbehandlung / Reinigung

Entsprechend der Technischen Information des Stammproduktes in dem JET 5 verarbeitet wird.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014





	1. Trocknung bei niedrigen Temperaturen Die normale Temperatur für die Verarbeitung der Lackprodukte liegt bei 20°C. Bei niedrigen Temperaturen folgende Zugabe Mengen verwenden:			
	Temperatur	12°C	15°C	18°C
	UNO HD DIAMONTOP MS STARTOP HS	2 %	1,5 %	1 %
	PROFILLER GREY	2 %	2 %	1 %
	2. Beschleunigte Trocknung Die Ofentrocknung eines 2-Komponenten-Produktes auf Polyurethanbasis beträgt 30 Minuten bei 60°C (Objekttemperatur). Bei Lackierung von Einzelteilen kann die Trocknungszeit auf 20 Min. bei 60°C (Objekttemperatur) mit folgenden Zugabe Mengen reduziert werden.			
	UNO HD	DIAMONTOP MS STARTOP HS	PROFILLER GREY	
% JET 5	0,5 %	1 %	1 – 2%	

Nachbearbeitung

Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.