

Haftgrundierung für Kunststoffe

Produktkategorie: **C 2.3**

### Einsatzgebiet

Haftgrundierung für Kunststoffe, gewährleistet eine gute Haftung der nachfolgenden Schichten (Füller, Decklack).

### Zusatzinformationen

### Technische Daten

Festkörper 7 % $\pm$ 2	Dichte 0,840 – 0,940 g/cm <sup>3</sup>
Lagerbedingungen min. 5°C bis max. 45°C	Haltbarkeit 24 Monate

### Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch 2 Minuten kräftig schütteln.

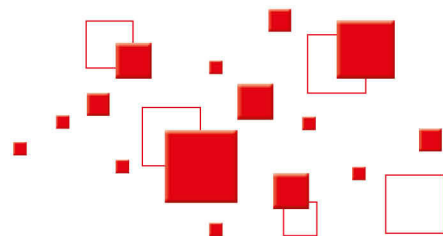
### Untergrund / Vorbehandlung / Reinigung




Im Automobilbau verwendete Kunststoffe  
Reinigen mit PK 700 oder PK 1000 in Verbindung mit einem Schleifpad  
Reinigen mit PK 1000  
Wichtig: Thermoplastische Lackierungen müssen entfernt werden.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2019





	Verformte Sprühdosen nicht verwenden. Beim Aufschütteln des Doseninhaltes nicht gegen feste Gegenstände schlagen. Die Mischkugeln lösen sich beim Schütteln. Stoß, Reibung und Schlag müssen vermieden werden.
	Spritzgänge: 1 – 2 Schichtdicke: 5 µm
	Ablüftzeit 20°C 15 Min.

### Nachbearbeitung

Auftrag von R-M 2K-PUR-Füllern im Nass-in-Nass-Verfahren. Bei Ablüftzeiten über 30 Min. bei 20°C ist ein erneuter Auftrag von AM 870 SEALERPLAST 90 erforderlich.

### Sicherheitshinweise

**2004/42/IIIB(e)(840)688:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.e) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 840 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 688 g/l.

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.