

# Washprimer 1K CF

**NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH**

## Kurzbeschreibung

Schnelltrocknender universeller 1K Washprimer, zur direkten Verwendung auf blanken Metalluntergründen. Für die Verwendung im Autoreparaturmarkt /-industrie und hauptsächlich entwickelt für Spot Repair-Arbeiten von Duchschliffstellen auf blanken Metallen. Washprimer 1K CF bietet hervorragende Haftung und Korrosionsschutz für das anschließend aufgetragene Lacksystem.



100 Washprimer 1K CF

50 Plus Reducer



Sikkens Meßstab verwenden

Nr. 1 Schwarz



Spritzpistole:  
1.2-1.5 mm

Arbeitsdruck:

1.7-2.2 bar am Lufteinlass

HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



1-2 x 1 Schicht



Überlackierbar nach:  
15 Minuten bei 20°C

Überlackierbar innerhalb:  
24 Stunden bei 20°C



Überlackierbar mit allen Sikkens Grundierfüllern / Füllern

Mit Ausnahme von Primer Surfacer EP II, 2K Polyesterspachteln, Polysurfacer und Kombi Filler.



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

# Washprimer 1K CF

**NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH**

## Kurzbeschreibung

Schnelltrocknender universeller 1K Washprimer, zur direkten Verwendung auf blanken Metalluntergründen. Für die Verwendung im Autoreparaturmarkt /-industrie und hauptsächlich entwickelt für Spot Repair-Arbeiten von Duchschliffstellen auf blanken Metallen. Washprimer 1K CF bietet hervorragende Haftung und Korrosionsschutz für das anschließend aufgetragene Lacksystem.

## Geeignete Untergründe

Stahl  
Verzinkter Stahl

Aluminium  
Edelstahl

## Produkt und Zusätze

Washprimer 1K CF  
Plus Reducer / Autobase Plus Reducer

## Rohstoffbasis

Washprimer 1K CF: Polyvinylbutyralharz  
Plus Reducer / Autobase Plus Reducer: organische Lösemittel

## Untergrundvorbereitung



Entfernen Sie vor dem Schleifen jegliche Oberflächenverunreinigungen unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.  
*Vorreinigen der Oberfläche mit warmem Wasser und Seifenlauge, ausreichend mit klarem Wasser spülen.*

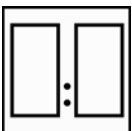


Endschliff mit P220 - P320  
*Ausführliche Informationen zur Oberflächenvorbereitung siehe TDB S8.06.02*



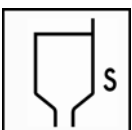
Entfernen Sie vor dem Auftragen von Grundierung / Füller jegliche Oberflächenverunreinigung unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.  
*Wo Spachtel zugegen ist, Kontakt mit Wasser vermeiden (z.B. wasserbasierende Reiniger).*

## Mischung



- 100** Washprimer 1K CF  
**50** Plus Reducer
- Washprimer 1K CF vor Zugabe von Reducer gründlich durchrühren
  - Für ein genaues Mischungsverhältnis Meßstab Nr. 1 Schwarz verwenden

## Viskosität



16-18 Sekunden DIN 4 bei 20°C.

# Washprimer 1K CF

NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

## Topfzeit

6 Monate bei 20°C.

## Spritzpistole / Arbeitsdruck



**Spritzpistole**  
Fließbecher

**Düsengröße**  
1.2-1.6 mm

**Arbeitsdruck**  
1.7-2.2 bar am Lufteinlass  
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe

## Verarbeitung



1-2 x 1 Schicht auf blanken Metalloberflächen.  
Empfohlene Verarbeitungstemperatur zwischen 15°C-35°C.  
Maximale relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung: 75 %

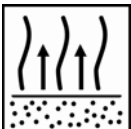


Zwischen den Schichten eine Ablüftzeit von 4-8 Minuten bei 20°C gewähren.

## Schichtdicke

Bei angegebener Verarbeitung: 6-12µm.

## Überlackierbar nach



Vor dem Überlackieren eine Ablüftzeit von mindestens 15 Minuten 20°C gewähren.  
Innerhalb 24 Stunden bei 20°C überlackieren.

## Überlackierbar mit



All Sikkens Grundierfüller / Füller.  
Mit Ausnahme folgender Produkte:

- 2K Polyesterspachtel
- Sikkens Polysurfacer – Kombi Füller – Primer Surfacer EP II
- Sikkens Basislacke



# Washprimer 1K CF

NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

## Materialverbrauch

Bei empfohlener Arbeitsweise beträgt der theoretische Materialverbrauch  $\pm 5 \text{ m}^2/\text{L}$  spritzfertige Mischung.

*Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.*

## Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Lösemittel oder Guncleaner

## VOC

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 780 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 752 g/L.

## Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden.

Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

- Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.**

**Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**

**Akzo Nobel Coatings GmbH**

**Magirusstr. 14, D-70469 Stuttgart**

**Tel: +49(0)711 8951 – 0**

### NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für Akzo Nobel lizenziert.

#### Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)