



Anwendungstechnische Information.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810

Ein revolutionärer, schnell durchhärtender, energiesparender Klarlack mit besten Eigenschaften im Speed-TEC System.

Dank guter Füllkraft und gutem Standvermögen an senkrechten Flächen ist er sehr einfach zu verarbeiten. Seine exzellenten Trocknungseigenschaften unterstützen Werkstätten dabei Zeit zu sparen, die Effizienz zu steigern und den Energieverbrauch zu minimieren.



- Bei Verarbeitung im Speed-TEC Systems ist es nicht notwendig den Hi-TEC Basislack 480 zu härten.
- Flexible Anwendung in 1,5 oder 2 Spritzgängen, zur einfachen Abstimmung an das Erscheinungsbild der Serienfahrzeuge.
- Hervorragendes Standvermögen an senkrechten Flächen.
- Ausgezeichnete Füllkraft.
- Unglaublich schnelle Trocknung bei niedrigeren Temperaturen: 20 °C / 30-55 Minuten oder 40-45 °C / 10-15 Minuten.
- Die hocheffiziente Axalta-Technologie sorgt für einen guten Decklackstand.
- Mit Permasolid Klarlack-Farbtönen Additiven ist es möglich, speziell eingefärbte Serienklarlacke nachzustellen.
- Für die Lackierung auf Kunststoffteilen wird das Permasolid Elastic Additive 9050 hinzugegeben.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



Eine Marke der Axalta Coating Systems

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD VHS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- oder Werklackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Aktivierter Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Aktivierter Permahyd Basislack 280/285/286.



Klarlack		Härter	
Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
2	100	1	52
8810		3251 kurz 3250 3252 lang 3253 extra lang	

Ein längerer Härter kann eingesetzt werden, wenn bei hoher Luftfeuchtigkeit die Gefahr von Defekten besteht. Ein kürzerer Härter kann eingesetzt werden, wenn die Trocknung zu langsam oder das Wetter zu trocken ist (geringe Luftfeuchtigkeit).



bei 20°C: 45 Min. - 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1
1 Arbeitsgang
1. Spritzgang: dünn und geschlossen
2. Spritzgang: normal auftragen

ohne Zwischenabluft
Endabluft: 3 Min. - 5 Min. bei 20°C

oder

2 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 0 Min. - 2 Min. bei 20°C
Endabluft: 3 Min. - 5 Min. bei 20°C



Trocknungsmöglichkeiten, siehe Details.

VOC-konform

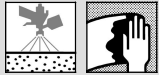
2004/42/IIB(c)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD ELASTIFIZIERT



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Aktivierter Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Aktivierter Permahyd Basislack 280/285/286.



Klarlack		Additiv		Härter	
Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
2	100	10%	11	1	57
8810		9050		3253 extra lang	

Speed Härter 3252 lang kann eingesetzt werden, wenn die Trocknung zu langsam oder das Wetter zu trocken ist (geringe Luftfeuchtigkeit).



Nach Aktivierung sofort verwenden.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1
1 Arbeitsgang
1. Spritzgang: dünn und geschlossen
2. Spritzgang: normal auftragen

ohne Zwischenabluft
Endabluft: 3 Min. - 5 Min. bei 20°C

oder

2 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 0 Min. - 2 Min. bei 20°C
Endabluft: 3 Min. - 5 Min. bei 20°C



Trocknungsmöglichkeiten, siehe Details.

VOC-konform

2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810

Produkte

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Härter 3250

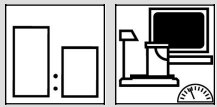
Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Härter 3251 kurz

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Härter 3252 lang

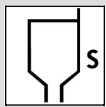
Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Härter 3253 extra lang

Permasolid® Elastic Additiv 9050

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Merkblatt.



DIN 4: 14 - 16 s bei 20°C



45 - 55 µm 1,5 Spritzgänge
50 - 60 µm 2 Spritzgänge

Theoretische Ergiebigkeit

515 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen ATI kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810

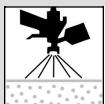


Außentemperatur		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Lufttrocknung	Permasolid VHS Speed Härter 3251 kurz 45 - 55 Min.	Permasolid VHS Speed Härter 3250 30 - 45 Min.	Permasolid VHS Speed Härter 3252 lang 35 - 45 Min.	Permasolid VHS Speed Härter 3253 extra lang 40 - 50 Min.
	Ofentrocknung 10-15 Min. bei 40-45°C	Permasolid VHS Speed Härter 3250	Permasolid VHS Speed Härter 3252 lang	Permasolid VHS Speed Härter 3253 extra lang	Permasolid VHS Speed Härter 3253 extra lang
	Optional low baking 5-10 min at 60-65°C	Permasolid VHS Speed Härter 3250	Permasolid VHS Speed Härter 3252 lang		
ELASTI - FIZIERT**	Lufttrocknung		Permasolid VHS Speed Härter 3253 extra lang 50 - 60 Min.	Permasolid VHS Speed Härter 3253 extra lang 50 - 60 Min.	
	Ofentrocknung 15-20 Min. bei 40-45°C		Permasolid VHS Speed Härter 3253 extra lang	Permasolid VHS Speed Härter 3253 extra lang	

* Ein längerer Härter kann eingesetzt werden, wenn bei hoher Luftfeuchtigkeit die Gefahr von Defekten besteht.

* Ein kürzerer Härter kann eingesetzt werden, wenn die Trocknung zu langsam oder das Wetter zu trocken ist (geringe Luftfeuchtigkeit).

** Speed Härter 3252 lang kann eingesetzt werden, wenn die Trocknung zu langsam oder das Wetter zu trocken ist (geringe Luftfeuchtigkeit).



Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810 ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810

Hinweis

- Siehe Original ATI des gewählten Systems
 - Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
 - Eine Elastifizierung ist zwingend erforderlich bei starren und halbstarren Kunststoffarten.
 - Luftfeuchtigkeit hat einen beschleunigenden Einfluss auf die Trocknungseigenschaften und die Topfzeit.
 - Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
 - Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
 - Bei einmal geöffneten Klarlack- und Härtergebinden verringert sich die garantierte Lagerstabilität auf einen Monat.
 - Die Gebinde von Klarlacken und Härtern sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn beide Produkte reagieren mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verlieren dadurch ihre Durchtrocknungseigenschaften.
 - Innerhalb des reinen "Speed-TEC" Systems ist eine Permahyd Hi-TEC Basislack 480 Aktivierung nicht erforderlich.
 - Das gesamte "Speed-TEC"-System ist im Technischen Merkblatt 8810Asys dargestellt.
 - Permasolid Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810 kann nicht mattiert werden.
 - Permasolid Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810 kann eingefärbt werden.
 - Permahyd Hi-TEC Basislack 480 muss mit 5 % Permahyd Härter 3080 gemischt werden.
 - Im Falle von Beilackierungen muss das Permahyd Beispritz-Additiv 1050/1051 ebenfalls mit 5 % Permahyd Härter 3080 gehärtet werden.
 - Permahyd Basislack 280/285 muss mit 5 % Permahyd Additiv 9007 gemischt werden.
 - Im Falle von Beilackierungen muss die 1:1 Mischung mit Permahyd Beispritz-Additiv 9005 ebenfalls mit 5 % Permahyd Additiv 9007 gehärtet werden.
 - In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung kann auch gehärteter Permacron Basislack 293/295/297 verwendet werden.
- Der Trocknungsprozess sollte nicht unterbrochen werden, bis die Oberfläche staubtrocken ist.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.