

Anwendungstechnische Information.

Permafast® HS Klarlack 8007.

Der Permafast® HS Klarlack 8007 ist ein hochglänzender, VOC-konformer High-Solid Klarlack.

- Einfache Verarbeitung
- Guter Verlauf
- Guter Decklackstand

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. DE / 8007 / 02



Untergrund.

Geeignete Untergründe:

Permahyd® Basislack 280, 285 und 286
(siehe A-Merkblatt Nr. 280, 285, 286, SYS_101.3)

Verarbeitung.

Mischungsverhältnis:



2:1 volumenmäßig mit
Permafast® HS Härter 3007 kurz
Permafast® HS Härter 3008
Permafast® HS Härter 3009 lang

Die Auswahl des Härters ist abhängig von Temperatur und Objektgröße.

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 90 - 120 Minuten bei +20°C.

Auftragsart:



Compliant

HVLP

Verarbeitungsverviskosität
4 mm, +20°C, DIN 53211:



18 - 21 Sekunden

Spritzdüse*:

1,3 - 1,4 mm

1,3 - 1,4 mm

Spritzdruck*:

2 - 2,5 bar

-

Zerstäuberdruck*:

-

0,7 bar

Spritzgänge:



1,5 Spritzgänge
1 halber Spritzgang, direkt gefolgt von einem geschlossenen
Spritzgang

Empfohlene Schichtdicke:

50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Besonderer Hinweis:

Elastifizierung bei starren & halbstarren Kunststoffen:

Das Stammmaterial muss zuerst mit 15% Permasolid® Elastic Additiv 9050 gemischt werden, dann 2:1 Mischung mit

Permafast® HS Härter 3008
Permafast® HS Härter 3007 kurz

Achtung: Trocknung verlängert sich.
Topfzeit verkürzt sich bei Mischung mit
Permafast® HS Härter 3007 kurz auf 45 min.

* Siehe Herstellerangaben!

Glanzgradeinstellung durch Zugabe von
Permasolid Matt Komponente MA 110:

Glanzgrade

Permasolid® Matt Komponente
MA110
Permafast®
HS Klarlack 8007

Mischung mit HS Härter

	Matt* < 20%	Seidenmatt* < 40%	Seiden- glänzend* < 60%	Glänzend* < 80%
MA110	73 g	67 g	62 g	52 g
8007	27 g	33 g	38 g	48 g



Nach Mischung des Klarlacks mit MA110, diese Mischung 2:1 volumemäßig mit Permafast® HS Härter vernetzen.

Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur:

über Nacht

Forcierte Trocknung:



Ablüftzeit:

5 - 10 Minuten

Infrarottrocknung:



Trockenzeit bei
+60 - 65°C Objekttemperatur:

30 - 40 Minuten



Ablüftzeit:

5 - 10 Minuten



kurzwelliger Strahler:

10 - 15 Minuten

Kenndaten.

Flammpunkt:

über +23°C

VOC - Wert:

2004/42/IIB(d)(420)420

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in spritzfertiger Form ist max. 420 g/l flüchtige organische Bestandteile.

Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form ist max. 420 g/l.

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

Spies Hecker.
A member of DuPont
Performance Coatings.

