



Anwendungstechnische Information.

Permacron® MS VarioPlus Klarlack 8050



Hochglänzender 2K MS Klarlack für das Classic System

Permacron MS VarioPlus Klarlack 8050 ist ein hochwertiger 2K Acrylharz Klarlack. Dieser Klarlack zeichnet sich durch seine universellen Einsatzmöglichkeiten aus (von Punktausbesserungen bis zur Ganzlackierung).

- Erlaubt eine variable Einstellung mit den Permacron MS oder Permasolid HS Härtern.
- Ist sehr leicht zu verarbeiten.
- Bietet einen glatten Verlauf.
- Trocknet schnell.
- Ist gut polierbar.
- Besitzt ein gutes Füllvermögen und ausgezeichneten Lackstand.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



Eine Marke der Axalta Coating Systems

Permacron® MS VarioPlus Klarlack 8050

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD - HS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Permahyd Basislack 250/255 & 280/285/286: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt.
 Permacron Basislack 293/295: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt
 Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
2	100	1	52	5 %	7
8050		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3366 EXTRA SLOW 8580	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge

Zwischenabluf und Endablufzeit: 5 Min. - 10 Min.



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	20 Min. - 30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
 Halbe Leistung: 5 Min.
 Volle Leistung: 8 - 12 Min.

VOC-konform

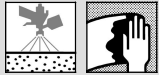
Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

Permacron® MS VarioPlus Klarlack 8050

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD - MS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Permahyd Basislack 250/255 & 280/285/286: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt.
 Permacron Basislack 293/295: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt
 Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
2	100	1	50	5 %	7
8050		3333 3344 FAST 3355 EXTRA FAST		3364 3365 SLOW 3366 EXTRA SLOW 8580	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge

Zwischenablüft und Endablüftzeit: 5 Min. - 10 Min.



	3333/3344/3355
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	20 Min. - 30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
 Halbe Leistung: 5 Min.
 Volle Leistung: 8 - 12 Min.

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

Permacron® MS VarioPlus Klarlack 8050

Produkte

Permacron® MS VarioPlus Klarlack 8050

Permacron® MS Express Härter 3333

Permacron® MS Express Härter 3344 kurz

Permacron® MS Express Härter 3355 extra kurz

Permasolid® HS Härter 3307 extra kurz

Permasolid® HS Härter 3309 kurz

Permasolid® HS Härter 3310

Permasolid® HS Härter 3312 lang

Permasolid® HS Härter 3315 extra lang

Permacron® MS Duraplus 8580

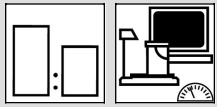
Permacron® Verdünnung 3364

Permacron® Verdünnung 3365 lang

Permacron® Verdünnung 3366 extra lang

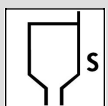
Permacron® MS VarioPlus Klarlack 8050

Produktmix

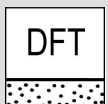


Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

3307	Extra kurzer Härter geeignet für Speed Repair und Teilelackierung. Geeignet für Lufttrocknung bei niedrigen Temperaturen von 15 - 20°C.
3309	Kurzer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 25°C.
3310	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparatur. Hervorragende Durchhärtung, hauptsächlich eingesetzt in einem Temperaturbereich von 20 - 30°C.
3312	Langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25 - 35°C.
3315	Extra langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Sorgt für sehr gute Spritznebelaufnahme und Verarbeitungseigenschaften. Hauptsächlich eingesetzt in einem Temperaturbereich von 30 - 40°C.
3355	Extra kurzer Härter geeignet für Speed Repair und Teilelackierung. Empfohlen bei niedrigeren Temperaturen von 15 - 20°C.
3344	Kurzer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 20 - 25°C.
3333	Langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25 - 35°C.
3364	Mittlere Verdünnung geeignet für liegende Flächen sowie Teile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 20 - 30°C.
3365	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25 - 35°C.
3366	Extra lange Verdünnung geeignet für großflächige Reparaturen und Ganzlackierungen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen von 35 - 40°C.
8580	Beschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Speed Repair und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen.



ISO 4: 41 - 45 s bei 20°C
DIN 4: 17 - 19 s bei 20°C

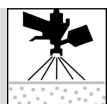


50 - 60 µm

Theoretische Ergiebigkeit

415 - 420 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.

Permacron® MS VarioPlus Klarlack 8050



Permacron® MS VarioPlus Klarlack 8050 ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- 15 % Permasolid Elastic Additiv 9050 können dem Klarlack zugegeben werden. Härter- und Verdünnungszugaben bleiben unverändert.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.