

## Technisches Datenblatt

---

### Terotex HV 400



Korrosionsschutzmittel mit hohem Festkörpergehalt zur Hohlraumkonservierung

Basis: Wachse, Polymere und Rostschutzadditive

Stand: 18.06.2009

#### Produktbeschreibung

Terotex HV 400 ist ein lösungsmittelhaltiges Korrosionsschutzmittel für die Hohlraumversiegelung mit einem hohen Festkörpergehalt. Es liegt als thixotrope, gut zerstäubbare Lösung vor, um somit auch schwer zugängliche Bereiche und enge Blechzwischenräume optimal schützen zu können. Terotex HV 400 unterwandert und verdrängt Feuchtigkeit; es enthält einen hohen Anteil an Rostinhibitoren.

Terotex HV 400 zerstäubt beim Sprühen sehr fein, ist extrem kriechfähig, dringt gut in die zu schützenden Zwischenräume (z. B. Schweißnähte) ein und läuft trotzdem nicht allzu stark aus den unteren Nahtstellen heraus. Das Material lässt sich auch bei niedrigen Temperaturen ab 10°C verarbeiten, doch wird das Kriechverhalten verbessert, wenn Produkt und Karosserie Raumtemperatur haben.

Nach der Durchtrocknung bildet Terotex HV 400 einen plastischen, wasserabstoßenden Film von beigetransparenter Farbe.

#### Anwendungen

Der Werkstatt dient Terotex HV 400 in erster Linie zur Innenaussprühung von Hohlräumen zur Ergänzung der vorhandenen Hohlraumversiegelung bei Neufahrzeugen, zur Nachbehandlung von Hohlraumversiegelungen nach 2 - 3 Jahren sowie nach einer Unfallreparatur.

#### Technische Daten

Farbe:	beige-transparent
Dichte:	ca. 0,96 g/cm <sup>3</sup>
Geruch:	typischer Eigengeruch
Festkörpergehalt:	ca. 60 %
Konsistenz:	thixotrop
Tropfpunkt des Festkörpers (nach DIN 51801):	ca. 150°C
Standfestigkeit:	mind. 100 µm
Penetration:	> 16 cm
Decklackverträglichkeit	keine bleibenden Veränderungen des Lackes,
Entfernbarkeit nach 24 h:	leichte Entfernbareit von angetrocknetem Material gegeben
Verhalten im Nachlackierofen (1,5 h bei 90°C):	kein Ablaufen
Kältebeständigkeit:	keine Risse
Schichtdicke:	40 µm
Lagerung:	2 d bei -40°C
Biegedorn:	30 mm Ø
Korrosionsbeständigkeit:	keine Korrosion
Salzsprühtest nach DIN 50021	
(35°C, 5%ige Salzlösung, 240 h, 25 µm	
Trockenschichtdicke)	
Spez. Durchgangswiderstand:	4,8x10 <sup>9</sup> Ωcm
Verarbeitungstemperatur:	10°C bis 25°C
Gebrauchstemperatur:	-40°C bis 90°C
kurzfristig (bis 1 h):	120°C

## Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

## Verarbeitung

Terotex HV 400 lässt sich einwandfrei mit der Druckbecherpistole S/W oder dem HKU-Sekundärgerät 3:1 mit den dazugehörigen jeweiligen Sonden verarbeiten. Der Verarbeitungsdruck beträgt 5 - 6 bar bei der Druckbecherpistole S/W. Die günstigste DruckluftEinstellung beim HKU-Sekundärgerät 3:1 ist 4 bar auf die Pumpe und 6 bar auf die Pistole. Der Materialdruckminderer sollte auf 5 bar eingestellt werden.

## Nicht auf Gummitteile spritzen!

Bei längerer Lagerung sowie auch bei Temperaturen unter 10°C baut das Material eine weitere Thixotropie auf. Diese wird jedoch während des Spritzvorganges bei Verarbeitungstemperatur wieder gebrochen - das Produkt zeigt also nach dem Aufspritzen seine gewohnten Eigenschaften.

Je nach Art des behandelten Hohlraumes kann sich der Trocknungsvorgang über mehrere Tage hinziehen. Während der Trocknung ist für eine ausreichende Belüftung zu sorgen.

## Reinigung

Heraustropfendes Terotex HV 400 kann mühelos abgewischt werden. Zum Reinigen von angetrocknetem Material eignet sich Reiniger FL; bei größeren Flächen ist Reinigung mit dem Dampfstrahlgerät möglich. Spritzer auf Lackflächen sollten sofort entfernt werden.

## Lagerung

Frostgefährdet:	ja
Empfohlene Lagertemperatur:	15°C bis 25°C, dickt bei tiefen Temperaturen stark ein und muss vor dem Einsatz auf Verarbeitungstemperatur gebracht werden
Lagerzeit:	18 Monate

## Lieferform

Dose	1 l	Art.-Nr. 169.65 Q (D/GB/F/NL) IDH 265674
Dose	1 l	Scandi-Code 129
Kanne	10 l	Art.-Nr. 169.76 C (D/GB/F/NL) IDH 105530
Kanne	10 l	Scandi-Code 119
Fass	60 l	Art.-Nr. 169.85 M (D/GB/F/NL) IDH 211863
Fass	60 l	Scandi-Code 139

**Gefahrenhinweise/  
Sicherheitsratschläge/  
Transportkennzeichnung**

siehe Sicherheitsdatenblatt

## **Hinweis**

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

**Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.**

### **Deutschland:**

Henkel AG & Co. KGaA  
D-40191 Düsseldorf, Germany  
Tel.: +49-211-797-0  
Fax +49-211-798-4008  
www.loctite.com

### **Vertrieb Kfz - Werkstätten Deutschland:**

Henkel AG & Co. KGaA  
Standort München  
Gutenbergstraße 3  
D-85748 Garching  
Tel.: 089-92680

### **Importeur Österreich:**

Henkel Central Eastern Europe GmbH  
Technologies  
Erdbergstraße 29  
A-1030 Wien  
Tel.: 01-71104-0

### **Importeur Schweiz:**

Henkel & Cie AG  
CH-4133 Pratteln 1  
Tel.: +41-61-825-7000