



Technisches Datenblatt

Terotex-HV 350



Korrosionsschutzmittel
zur Hohlraumkonservierung

Basis: Wachse, Polymere und Rostschutzadditive

Stand: 23.07.2003

Produktbeschreibung

Terotex-HV 350 ist ein lösungsmittelhaltiges Korrosionsschutzmittel, das in erster Linie für die Hohlraumversiegelung von rostgefährdeten Hohlräumen von Kraftfahrzeugen verwendet wird. Es liegt in Form einer dünnflüssigen Wachs-Lösung vor. Terotex-HV 350 unterwandert und verdrängt Feuchtigkeit, da der Wachs-Charakter wasserabstoßend wirkt. Das Produkt enthält einen hohen Anteil an Rostinhibitoren, die den Korrosionsschutz optimieren.

Terotex-HV 350 zerstäubt beim Sprühen sehr fein und ist kriechfähig, um somit auch schwer zugängliche Bereiche und enge Blechzwischenräume optimal schützen zu können. Es dringt gut in die zu schützenden Zwischenräume (z. B. Schweißnähte) ein und läuft trotzdem nicht allzu stark aus den unteren Nahtstellen heraus. Das Material lässt sich bei niedrigen Temperaturen ab 15°C verarbeiten, doch wird das Kriechverhalten verbessert, wenn Produkt und Karosserie Raumtemperatur haben.

Nach der Durchtrocknung bildet Terotex-HV 350 einen wachsartigen, plastischen, wasserabstoßenden Film von hellbeiger transparenter Farbe. Der Schutzfilm verändert die Oberflächenspannung, so dass Wasser abperlt.

Anwendungen

Der Werkstatt dient Terotex-HV 350 in erster Linie zur Innenausprühung von Hohlräumen zur Ergänzung der vorhandenen Hohlraumversiegelung bei Neufahrzeugen, zur Nachbehandlung von Hohlräumen nach 2 - 3 Jahren sowie nach einer Unfallreparatur.

Terotex-HV 350 kann auch zur Pflege des gesamten Unterbodens eingesetzt werden: es schützt vor Rost und wirkt farbaufrischend auf allen unansehnlich gewordenen (vergrauten) oder bereits leicht angerosteten Anbauteilen. Der Unterboden ist in diesem Fall leicht einzusprühen.

Terotex-HV 350 eignet sich auch zum wiederentfernbaren Schutz blanker Metallteile, z. B. beim Transport auf dem Schiff.

Technische Daten

Farbe:	hellbeige transparent
Dichte:	ca. 0,85 g/cm ³
Geruch:	milder Eigengeruch
Festkörpergehalt:	ca. 43 %
Konsistenz:	dünnflüssig, leicht thixotrop
Tropfpunkt des Festkörpers:	> 160°C
Viskosität:	ca. 20 mPa.s
Messgerät:	Rheomat 15
Messsystem:	A
Auslaufzeit nach DIN 53211:	ca. 16 s
Temperatur:	20°C
Düse:	4 mm Ø
Ablaufzeit (0,1-ml-Tropfen):	ca. 20 cm
Penetration:	> 35 mm
Methode:	nach Mercedes-Benz
Korrosionsgrad:	Rostgrad 0
Methode:	nach Mercedes-Benz
Schichtstärke:	30 µm
Spez. Durchgangswiderstand:	3,7 x 10 ¹⁰ Ωcm

Verarbeitungstemperatur:	15°C bis 25°C
Gebrauchstemperatur:	-40°C bis 100°C
kurzfristig (bis 1 h):	130°C

Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Verarbeitung

Terotex-HV 350 lässt sich einwandfrei mit der Druckbecherpistole S/W oder dem HKU-Sekundärgerät 3:1 mit den dazugehörigen jeweiligen Sonden verarbeiten. Der Verarbeitungsdruck beträgt 3 - 5 bar bei der Druckbecherpistole S/W. Die günstigste Drucklufteinstellung beim HKU-Sekundärgerät 3:1 ist 3 bar auf die Pumpe und 4 bar auf die Pistole. Der Materialdruckminderer sollte auf 4 bar eingestellt werden.

Zur Behandlung des gesamten Unterbodens empfehlen wir die Druckbecherpistole mit der Venturi-Hakensonde (16139 SATA) für die Flächenbeschichtung und besonders für schwer zugängliche Stellen, z. B. unter dem Radlauf.

Achtung:

Nicht auf Auspuff, Katalysator und auf Gummiteile spritzen.

Reinigung

Heraustropfendes Material kann mühelos abgewischt werden. Zum Reinigen von angetrocknetem Material eignet sich Reiniger-FL; bei größeren Flächen ist Reinigung mit dem Dampfstrahlgerät möglich. Spritzer auf Lackflächen sollten sofort entfernt werden.

Die Entwachsung von Maschinenteilen, die nur für den Transport mit Terotex-HV 350 geschützt werden, erfolgt durch Einsprühen und Vorweichen mit Kaltreiniger, die endgültige Reinigung wird mit dem Dampfstrahlgerät durchgeführt.

Achtung:

Da es sich bei Terotex-HV 350 um ein Produkt mit brennbaren Lösungsmitteln handelt, ist darauf zu achten, die Hohlräume vor dem Wiederverschließen (z. B. Türverkleidungen) gut zu belüften und während der Trocknungsphase für gute Auslüftung zu sorgen (der Trocknungsvorgang kann sich je nach Art des Hohlraumes über mehrere Tage hinziehen). **Elektrische Fensterheber dürfen erst in Betrieb genommen werden, wenn die Auslüftung erfolgt ist.**

Lagerung

Frostgefährdet:	ja
Empfohlene Legertemperatur:	15°C bis 25°C; das Produkt bleibt auch bei tiefen Temperaturen gut flüssig
Lagerzeit:	18 Monate

Lieferform

Dose	1 l	Art.-Nr. 141.78 L (D/GB/F/NL) IDH 242328
Kanne	10 l	Art.-Nr. 160.02 T (D/GB/F/NL) IDH 329898
Fass	60 l	Art.-Nr. 160.01 S (D/GB/F/NL) IDH 228367

**Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge/
Transportkennzeichnung**

siehe Sicherheitsdatenblatt

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Deutschland:
Henkel KGaA
Standort Heidelberg
D-69112 Heidelberg
Tel.: +49-6221-704-0
Fax +49-6221-704-698
Vertrieb KFZ - Werkstätten Deutschland
Henkel Loctite Deutschland GmbH
Arabellastr. 17
D-81925 München

Österreich:
Henkel Central Eastern Europe GmbH
Erdbergstr. 29
A-1030 Wien
Telefon (01) 71874 80
Telefax (01) 71874 80 44 00

Schweiz:
Henkel & Cie AG
Hardtstr. 55
CH-4133 Pratteln 1
Telefon (061) 825 7000
Telefax (061) 8250 303